



F2000TM-2 : Tronçonneuse à métaux – Disque abrasif 355mm



**F. TRONCONNEUSE A METAUX
E. CUTT OF SAW**



MISE EN GARDE : Ne pas utiliser, ni démarrer l'appareil sans lire la notice d'instruction en totalité.



WARNING : Do not attempt to operate this tool until you have read thoroughly and understand completely all instructions, safety rules, etc. contained in this manual.

TABLE DES MATIERES

1. Caractéristiques techniques :	Page 3
2 . Description de la machine:	Pages 3
3 . Instructions des sécurité :	Pages 4 – 9
4 . Utilisation :	Page 10
5 . Alimentation :	Page 10
6 . Déballage :	Page 10
7 - Montage et installation :	Pages 11 – 12
a) Déblocage de la tête de coupe	
b) Changements des meules	
c) Réglage pour les coupes d'angle	
8 – Mise en route & utilisation :	Pages 12 - 13
a) Mise en route	
b) Utilisation	
9 – Entretien :	Pages 14 - 15
a) Entretien général	
b) Remplacements des balais	
c) Dépannage	
d) Rangement	
e) Mise au rebut	
f) Garantie et environnement	
10 – Déclaration de conformité  :	Page 16

Nous vous remercions de nous avoir préférés dans le choix de ce produit.

ATTENTION ! Avant d'employer cet outil électrique, lisez et appliquez attentivement les normes de sécurité et les instructions suivantes :

Avant de commencer votre travail, assurez-vous de savoir arrêter la machine. L'emploi incorrect de la machine peut provoquer de graves blessures.

Conservez soigneusement et gardez à portée de la main ces instructions de façon à pouvoir les consulter en cas de nécessité.

ATTENTION ! La tronçonneuse à métaux a été étudiée exclusivement pour découper les métaux au moyen de meules à tronçonner appropriées. Il est donc impératif de prêter une attention toute particulière dans le choix des meules et de la vitesse à laquelle le matériau doit être tronçonné avant de commencer un travail. (La vitesse doit correspondre à celle de la machine).

Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à la machine et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur.

1 - Caractéristiques Techniques

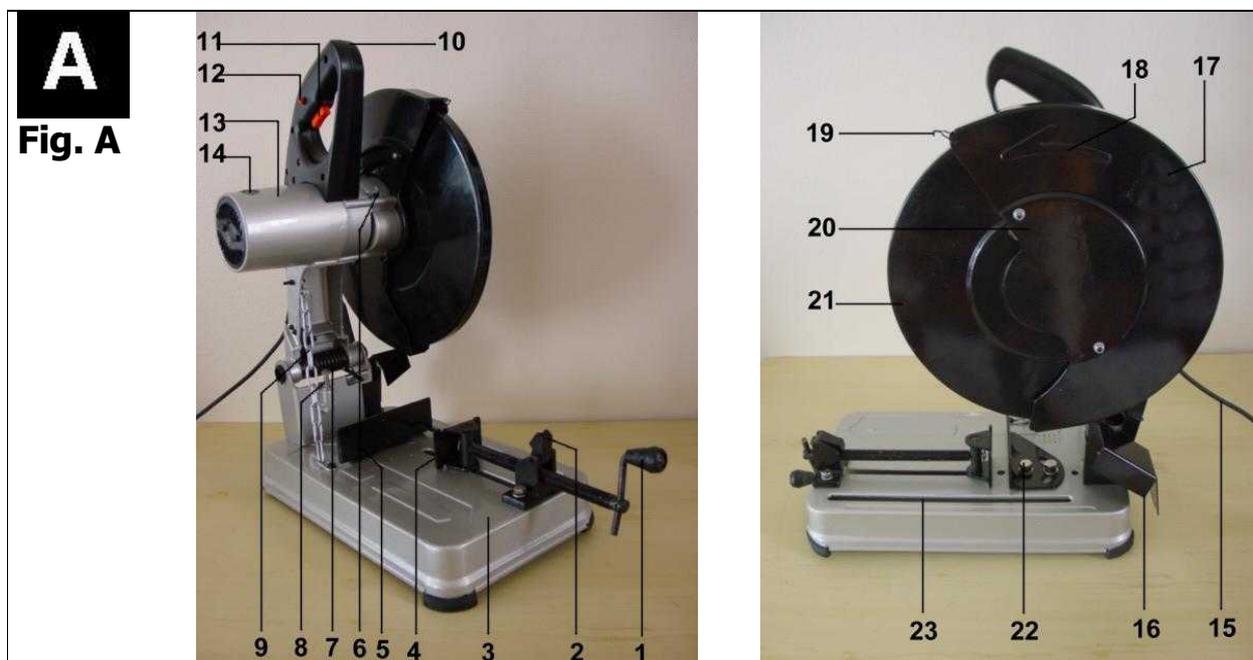
Techniques	
Caractéristiques	Valeurs
Alimentation	230V ~ 50Hz
Puissance S6 80%	2200 W
Puissance S1	2000 W
Vitesse à vide	3800 /min
Dimensions du disque abrasif	Ø 355 x 25.4 x 3 mm
Pression acoustique LpA	91.9 dB (A)
Puissance acoustique LwA	104.9 dB (A)
Vibrations	2490 m/s ²
Capacité de coupe (max)	105 (l) x 85 (H) mm
Classe d'isolation	Classe I
Poids net	19 kg

Le niveau de protection contre les perturbations électromagnétiques et le niveau d'immunité sont conformes aux Directives Européennes.

La valeur du bruit est mesurée au niveau de l'opérateur.

ATTENTION ! Lorsque la pression acoustique dépasse la valeur de 85 dB(A), il est nécessaire de porter des dispositifs individuels de protection de l'ouïe.

2 – Description de la machine



A
Fig. A

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1. Manivelle de serrage | 13. Bloc moteur |
| 2. Linguet fileté relevable | 14. Porte-balais à vis |
| 3. Table de travail | 15. Câble d'alimentation |
| 4. Mors de serrage | 16. Pare-étincelles |
| 5. Mors d'appui réglable | 17. Protecteur fixe |
| 6. Manette de blocage | 18. Sens de rotation de la meule |
| 7. Ressort de rappel | 19. Crochet |
| 8. Butée basse | 20. Carter escamotable |
| 9. Chaîne de retenue | 21. Protecteur mobile |
| 10. Poignée principale | 22. Boulons |
| 11. Gâchette d'interrupteur | 23. Rainure |
| 12. Bouton de sécurité | |

Conditions ambiantes de travail : L'outil doit être placé dans un lieu couvert et sec. La température ambiante doit être comprise entre - 15°C et + 35°C. L'humidité doit être inférieure à 60 %.



Les équipements électriques et électroniques font l'objet d'une collecte sélective.



En application de la directive DEEE concernant l'environnement, il est interdit d'éliminer les appareils électriques ou électroniques usagés dans la nature ou une simple décharge publique. Il est demandé de les porter dans un dépôt prévu à cet effet pour le recyclage.



Portez des lunettes de sécurité, des protections auditives, un masque anti-poussières et des gants de protection.

3 - Instructions de sécurité



MISE EN GARDE ! Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, il est recommandé de toujours respecter les précautions de sécurité de base, y compris la précaution suivante :

Lire toutes les instructions contenues dans ce manuel avant d'essayer de mettre en fonctionnement la scie. Conserver le présent manuel et le relire à chaque fois qu'il est nécessaire.

1 - Garder l'aire de travail propre :

Des aires de travail et des établis encombrés sont sources de blessures.

2 - Tenir compte de l'environnement de l'aire de travail :

Ne pas exposer les outils à la pluie. Ne pas utiliser les outils dans des endroits humides. Garder l'aire de travail bien éclairée. Ne pas utiliser les outils en présence de liquides ou de gaz inflammables.

3 - Protection contre les chocs électriques :

Eviter le contact du corps avec des surfaces reliées à la terre (par exemple tuyaux, radiateurs, tables de cuisson, réfrigérateurs)

4 - Garder les enfants et autres personnes éloignés :

Ne pas laisser les spectateurs toucher l'outil ou son câble d'alimentation ou la rallonge. Il est recommandé de maintenir tous les spectateurs éloignés de l'aire de travail.

5 - Ranger les outils en état de repos :

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, il est recommandé de ranger les outils dans des locaux secs, de les placer hors de la portée des enfants, soit en hauteur soit sous clef.

6 - Ne pas forcer sur l'outil :

L'outil travaillera mieux et sera plus sûr à la vitesse pour laquelle il est prévu.

7 - Utiliser l'outil approprié :

Ne pas forcer des outils ou accessoires légers à effectuer des travaux normalement réalisés avec des outils plus lourds. Ne pas utiliser des outils pour des travaux non prévus ; par exemple, ne pas utiliser des scies circulaires pour couper des branches.

8 - S'habiller correctement :

Ne pas porter des vêtements amples ou des bijoux, ils peuvent être happés par des parties en mouvement. Des gants de caoutchouc et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour des travaux extérieurs. Porter une coiffe de protection pour maintenir les cheveux longs.

9 - Utiliser des équipements de protection individuelle, portant le marquage **CE**

Lors de toute utilisation de votre machine, l'usage d'équipements de protection individuelle est obligatoire : gants, casque de protection auditive, lunette de protection oculaire, masque de protection respiratoire, chaussures de sécurité...

10 - Raccorder l'équipement d'évacuation des poussières :

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement d'équipements de ramassage et d'évacuation des poussières, s'assurer que ceux-ci sont raccordés et correctement utilisés.

11 - Ne pas endommager le câble d'alimentation :

Ne jamais tirer sur le câble pour l'enlever de la prise de courant. Maintenir le câble éloigné des

sources de chaleur, des parties grasses et des arêtes tranchantes.

12 - Ne pas présumer de ses forces :

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

13 - Entretenir les outils avec soin :

Maintenir les outils de coupe aiguisés et propres pour une meilleure et plus sûre performance. Suivre les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. Vérifier périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, le faire remplacer par un réparateur agréé. Vérifier périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et les remplacer si elles sont endommagées. Maintenir les poignées sèches, propres et exemptes de graisse et d'huile.

14 - Déconnecter les outils :

Quand ils ne sont pas utilisés, avant un entretien et pour changer les accessoires tels que lames, forets et couteaux.

15 - Retirer les clés de réglage :

Prendre l'habitude de vérifier que les clés de réglage sont retirées de l'outil avant de le mettre en marche.

16 - Éviter les démarrages intempestifs :

S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher la prise de courant.

17 - Utiliser des rallonges d'extérieur :

Lorsque l'outil est utilisé à l'extérieur, n'utiliser que des rallonges conçues et prévues pour une utilisation extérieure.

18 - Rester vigilant :

Surveiller ce que l'on fait. Faire preuve de bon sens. Ne pas faire fonctionner l'outil quand on est fatigué.

19 - Vérifier les pièces endommagées :

Avant de réutiliser l'outil, il est recommandé de le vérifier soigneusement pour déterminer s'il peut fonctionner correctement et remplir sa fonction. Vérifier l'alignement des pièces en mouvement, la fixation des pièces en mouvement, la rupture de pièces, le montage et toutes les autres conditions qui peuvent affecter le fonctionnement de l'outil. Sauf indications contraires dans les instructions, il est recommandé de faire réparer correctement ou remplacer, par un service agréé, un protecteur ou toute autre pièce endommagée. Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé. Ne pas utiliser l'outil si l'interrupteur ne commande plus ni l'arrêt ni la marche.

20 - Avertissement :

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux recommandés dans les instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

21 - Faire réparer l'outil par du personnel qualifié :

Le présent outil électrique est conforme aux règles de sécurité appropriées. Il convient que les réparations soient effectuées uniquement par du personnel qualifié, en utilisant des pièces détachées d'origine ; autrement, il peut en résulter un danger considérable pour l'utilisateur.

22 - Ne pas négliger l'entretien de l'outil :

C'est le seul moyen d'en garantir l'efficacité. Observer les indications concernant le graissage de l'outil et remplacer régulièrement les pièces usagées.

A - INSTRUCTIONS DE SECURITE ADDITIONNELLES

ATTENTION ! Le non-respect des précautions suivantes peut provoquer des dommages graves aux personnes !

Comme avec toute autre machine, des mesures de sécurité appropriées doivent être prises contre les dangers qui peuvent se manifester durant le fonctionnement ou l'utilisation de la tronçonneuse. Afin de réduire les risques d'accident, manœuvrer systématiquement la machine avec la plus grande attention.

1. Lire le manuel d'utilisation de la machine jusqu'à en comprendre parfaitement les modalités d'utilisation, les limites et les éventuels dangers spécifiques.
2. N'enlever jamais les dispositifs de sécurité et les garder toujours en état prêts à l'emploi.
3. Ne jamais abandonner la machine en marche. Ne jamais s'éloigner de la machine avant qu'elle ne soit totalement arrêtée.
4. Ne jamais utiliser la machine sous l'effet de drogues, alcool ou médicaments.

5. Se protéger systématiquement au moyen d'équipements appropriés, le visage, les mains et le corps afin d'éviter toute blessure pouvant être provoquée par la rupture de l'outil durant la coupe du matériau ou les copeaux qui sont produits pendant la phase de travail.
6. Afin d'éviter toute coupure aux mains, maintenir la tête de la tronçonneuse en position haute de manière à ce que le protecteur mobile soit correctement positionné lors du déplacement de la pièce à découper.
7. Porter des chaussures adéquates de manière à se protéger en cas de chute de pièces.
8. Se protéger de la poussière et du bruit excessif présents sur le poste de travail en utilisant les protections appropriées. Porter des lunettes de protection.
9. Arrêter la machine lorsque l'on procède à l'élimination des copeaux.
10. Tenir les doigts à distance du disque.
11. Contrôler la taille et le type du disque. N'utiliser que des disques à tronçonner à moyeu non déporté de 355 mm x 3 mm x 25,4 mm. Utiliser seulement des disques recommandés pour une vitesse supérieure ou égale à celle indiquée sur la machine.
12. Toujours lire et observer les instructions d'utilisation données par le fabricant de la meule.
13. Ne pas utiliser des meules abrasives endommagées.
14. Eteindre la machine en cas de rupture d'une pièce et à la fin de chaque coupe.
15. Attendre que le disque ait atteint sa vitesse maximum avant de commencer à couper la pièce.
16. Abaisser lentement la tête de coupe à l'aide de la poignée et exercer une pression constante sans à-coups dans la direction d'avancement de la lame.
17. Ne jamais utiliser la tronçonneuse sans ses protecteurs.
18. Durant la coupe, la pièce doit être maintenue fermement dans l'étau fixé à la table de travail.
19. Après chaque opération de coupe, soulever la tête de coupe et contrôler que le protecteur mobile du disque soit correctement fermé.
20. Avant toute utilisation, contrôler systématiquement l'état du disque. Des disques usés ou endommagés peuvent constituer des dangers potentiels pour la machine et l'opérateur. Remplacer aussitôt tout disque qui s'avérerait déficient.

B - INSTRUCTIONS DE SECURITE ELECTRIQUE

1. La tension d'alimentation doit correspondre à celle indiquée sur l'étiquette des caractéristiques (230V~50Hz). N'utilisez aucun autre type d'alimentation.
2. Il est conseillé d'utiliser un disjoncteur de sécurité sur la ligne d'alimentation électrique. Consultez un électricien qualifié.
3. Ne jamais approcher le câble d'alimentation de la machine en marche. Etre conscient de la position du câble à chaque moment.
4. Ne pas utiliser la machine dans des lieux humides ou mouillés.
5. Le câble d'alimentation doit être contrôlé périodiquement et avant chaque emploi pour vérifier s'il présente des signes de vieillissement ou de dommages. Si elle n'est pas en bon état, ne pas utiliser la machine et la faire réparer dans un centre agréé.

6. Si un enrouleur de câble est utilisé, dérouler complètement le câble sinon il pourrait chauffer et prendre feu.
7. Si une rallonge est utilisée, s'assurer qu'elle est homologuée. La garder éloignée de la zone de travail, des surfaces humides ou mouillées, huilées ou avec des bords tranchants, des sources de chaleur et des combustibles.
8. La prise mobile de la rallonge doit être du type bipolaire + terre de 10-16A/250V. La section des conducteurs du câble doit être égale ou supérieure à 1 mm². Le câble ne doit pas être plus léger que les câbles de type H05RN-F.
9. Pour débrancher le câble d'alimentation de la prise de courant, le saisir toujours par la fiche.
10. Cette machine doit être impérativement raccordée à la terre. Toujours la raccorder à un socle de prise de courant muni d'une broche de terre.

C - INSTRUCTIONS DE SECURITE SPECIFIQUE

- Vérifier que la vitesse marquée sur le disque est supérieure ou égale à la vitesse assignée de la tronçonneuse.
 - S'assurer que les dimensions du disque sont compatibles avec la tronçonneuse.
 - Les disques doivent être stockés et portés avec soin conformément aux instructions du fabricant.
 - Vérifier le disque avant utilisation, ne pas utiliser de disques ébréchés, fêlés ou autrement endommagés.
 - S'assurer que l'outil abrasif est correctement monté et serré avant d'utiliser l'outil ; Faire tourner l'outil à vide pendant 30 secondes dans une position sûre, arrêter immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés. Si tel est le cas, vérifier l'outil pour déterminer l'origine du défaut
 - Ne jamais utiliser l'outil sans les protecteurs en place.
 - Vérifier que la pièce à usiner est maintenue correctement.
 - S'assurer que les étincelles causées par l'utilisation n'entraînent pas de danger, par exemple ne pas toucher des personnes ou ne pas mettre le feu à des substances inflammables.
 - S'assurer que les ouvertures de ventilation sont maintenues propre lorsque l'on utilise l'outil dans des conditions poussiéreuses.
 - S'il devient nécessaire de nettoyer les poussières, déconnecter d'abord l'outil du réseau (ne pas utiliser d'objet métallique) et éviter d'endommager des parties internes.
- Le disque continue de tourner après l'arrêt de l'outil.

D - RECOMMANDATIONS DE SECURITE POUR L'EMPLOI DES PRODUITS ABRASIFS

- Des produits abrasifs mal utilisés peuvent être très dangereux.
- Suivre les instructions du fournisseur du produit abrasif et du fabricant de la machine.
- S'assurer que le produit abrasif est adapté à l'usage envisagé. Examiner tous les produits avant montage pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Respecter les procédures recommandées pour la manutention et le stockage des produits abrasifs.

Connaître les risques pouvant résulter de l'utilisation des produits abrasifs et prendre les précautions correspondantes :

- Contact corporel avec le produit abrasif en fonctionnement.
- Blessure causée par la rupture d'un produit abrasif en cours d'utilisation.
- Débris de meulage, étincelles, fumées et poussières générés par l'abrasion.
- Bruit.
- Vibrations

→ Par précautions, toujours utiliser les protections personnelles.

Ne jamais utiliser une machine en mauvais état ou comportant des pièces défectueuses.

PRECAUTIONS CONTRE LES RISQUES POSSIBLES

1 – Le bruit :

- Une protection auditive conforme à la Norme EN352 est recommandée pour tout travail avec pièce ou machine tenue à la main, quel que soit le niveau de bruit.
- S'assurer que le produit abrasif est bien adapté à l'opération. Un abrasif mal choisi peut produire un bruit excessif.

2 – La vibration :

- Les opérations où la pièce ou la machine sont tenues à la main peuvent entraîner des troubles physiques causés par les vibrations.
- Des mesures doivent être prises si des picotements, fourmillements ou engourdissements apparaissent après 10 minutes de travail continu.
- Ces effets sont aggravés par temps froid, il faut alors tenir les mains au chaud et les dégourdir, ainsi que les doigts, régulièrement. Employer des machines modernes à faible niveau de vibrations.
- Maintenir les machines en bon état. Arrêter le travail et vérifier la machine si des vibrations excessives apparaissent.

- Utiliser des produits abrasifs de bonne qualité et veiller à les garder en bon état durant toute leur durée de vie.
- Veiller à utiliser des flasques de montage et des plateaux supports en bon état, les remplacer quand ils sont usés ou déformés.
- Ne pas crisper exagérément les mains sur la pièce ou la machine et ne pas exercer une pression excessive sur le produit abrasif.
- Eviter de travailler trop longtemps sans interruptions avec un produit abrasif.
- Employer un produit abrasif bien adapté, un abrasif mal choisi peut produire des vibrations excessives.
- Ne pas négliger les conséquences physiques des vibrations, demander un avis médical.

ELIMINATION DES ABRASIFS

- Les produits abrasifs utilisés ou défectueux doivent être éliminés en respectant les règlements locaux ou nationaux.
- Des informations complémentaires figurent dans les Fiches de Données de Sécurité mises à disposition par le fournisseur.
- Ne pas oublier que le produit abrasif usé peut avoir été contaminé par le matériau travaillé ou d'autres éléments de l'opération.
- Les produits abrasifs rejetés doivent être mis hors d'usage pour empêcher tout réemploi en cas de récupération dans les déchets

3 - Contact corporel avec un produit abrasif en fonctionnement :

- Bien se préparer avant d'utiliser un produit abrasif. Attacher les cheveux longs en arrière et ne pas porter de vêtements flottants, cravates ou bijoux.
- Empêcher une mise en marche accidentelle de la machine lors du montage ou du changement de l'abrasif. Déconnecter les machines de leur alimentation si nécessaire.
- Ne jamais enlever les protecteurs des machines. S'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés avant de mettre en marche.
- Toujours mettre des gants et des vêtements appropriés pour travailler en tenant la pièce ou la machine à la main. Des gants procurant le niveau de protection minimum EN 388 Catégorie 2 sont recommandés.
- Après coupure de l'alimentation s'assurer que le produit abrasif est complètement arrêté avant d'abandonner la machine.

4 - Blessures causées par la rupture d'un produit abrasif :

- Manipuler les abrasifs avec beaucoup de soins, ce sont des produits fragiles. Examiner tous les produits avant utilisation pour déceler des dommages ou défauts éventuels.
- Stocker les abrasifs au sec, à l'abri du gel et de grandes variations de température. S'assurer qu'ils sont convenablement protégés et disposés pour éviter dommages et déformations.
- Les abrasifs appliqués doivent être stockés à une température de 18-20° C et une humidité relative de 45-65%.
- Les bandes abrasives doivent être suspendues à une potence d'au moins 50 mm de diamètre.
- Ne jamais utiliser un produit abrasif au delà de la date limite d'usage quand elle est marquée. Ne pas dépasser les durées de stockage suivantes pour les produits sans date: 3 ans pour les produits à liant résine ou shellac, 5 ans pour le caoutchouc, 10 ans pour le vitrifié.

- Respecter les avertissements et autres informations pouvant figurer sur les produits ou leurs emballages:



- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Ne jamais employer un produit dont l'identification est incertaine.
- Suivre les instructions des fournisseurs de l'abrasif et de la machine lors du montage du produit abrasif. Respecter toutes les indications pouvant figurer sur le produit telles que sens de rotation ou position de montage.
- Ne jamais forcer pour monter le produit abrasif sur son support et ne jamais le retoucher pour l'ajuster.
- Ne jamais dépasser la vitesse maximum de travail quand elle est indiquée.
- N'employer que les dispositifs de montage adaptés et s'assurer qu'ils sont propres, non déformés et sans bavures.
- Utiliser les buvards de montage quand ils sont fournis.
- Ne pas serrer exagérément les dispositifs de montage.
- Après montage ou remontage d'un produit abrasif effectuer une marche à vide, protecteurs en place, d'au moins 30 secondes, en se tenant à l'écart de la machine, avant de commencer à travailler.
- Ne jamais enlever les dispositifs de protection existants et s'assurer qu'ils sont en bon état et bien positionnés.
- S'assurer que la pièce à travailler est bien positionnée et correctement maintenue. S'assurer que les supports de pièce sont en bon état et bien positionnés.
- Ne jamais mettre la machine en marche si la pièce est en contact avec le produit abrasif.
- Ne jamais exercer de pression excessive ou des chocs sur l'abrasif ni le surchauffer.
- Travailler uniquement avec la partie active du produit abrasif. Meuler si possible sur le centre des bandes abrasives, éviter d'utiliser les bords.
- Eviter l'encrassement et l'usure inégale des produits abrasifs pour obtenir de bons résultats. Les dresser fréquemment quand c'est possible.
- Laisser le produit abrasif s'arrêter de lui même sans appuyer sur sa surface.
- Fermer l'arrivée de lubrifiant et laisser la machine en marche jusqu'à essorage complet de l'abrasif.
- Ne pas laisser les bandes abrasives tendues après usage.

5 - Débris de meulage, étincelles, poussières et fumées :

- Toute opération de meulage à sec doit s'effectuer avec un dispositif d'aspiration des poussières adapté.
- Ne pas utiliser de produits abrasifs à proximité de matières inflammables
- L'utilisation de protections respiratoires conformes à EN 149 est recommandée pour le travail à sec même en présence de dispositifs d'aspiration.
- Les protecteurs existants doivent être positionnés pour dévier les étincelles et débris de meulage à l'écart de l'opérateur.
- Prendre toute mesure nécessaire pour protéger le personnel travaillant à proximité.
- Une protection oculaire est recommandée pour toute travail avec des produits abrasifs entraînés par une machine. Quand la pièce ou la machine sont tenues à la main des lunettes de sécurité ou un écran facial sont recommandés.
- Une protection oculaire de qualité minimum EN166 Niveau B est recommandée.
- S'assurer que le produit abrasif utilisé est bien adapté à l'opération. Un produit mal choisi peut projeter un excès de débris et de poussière.

4 - Utilisation

Cette tronçonneuse à métaux 355 mm est destinée aux travaux de coupe sur métaux et matériaux (avec le disque appropriés) ; Ne pas couper les matériaux présentant des risques d'inflammation, d'explosion ou de dégagement polluant ou dangereux pour l'utilisateur ou l'environnement.

La tronçonneuse à métaux F2000TM-2 constitue une entrée de gamme performante sur le secteur des coupes métaux électriques semi professionnel.

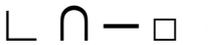
Attention son positionnement semi professionnel n'en fait pas une machine destinée à un travail de type industriel et intensif.

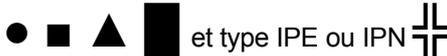
La F2000TM-2 est destinée aux artisans, exploitants agricoles, bricoleurs et particuliers dans le cadre d'une utilisation ponctuelle, sans dépasser les capacités indiquées.

Tout autre emploi, différent de celui indiqué dans ces instructions, peut provoquer des dommages à l'appareil et représenter un sérieux danger pour l'utilisateur. Cet appareil est destiné uniquement à un usage privé et non industriel.

Seuls les accessoires fournis et les disques d'un diamètre, d'un alésage, d'une épaisseur et d'un type identique à celles fournies ou recommandés sont autorisés.

Préconisations d'utilisation :

Formes de coupes conseillées  : Maximum 105 (L) x 85mm (l)

Formes de coupes déconseillées  et type IPE ou IPN 

- Ne pas dépasser les capacités indiquées, ne pas surestimer les capacités de la machine.
- Ne pas exercer de trop fortes pressions.
- La machine ne doit pas vibrer, si elle vibre, relâcher la pression.
- Changer le disque régulièrement en choisissant un disque adapté de qualité.
- Vérifier régulièrement l'état des charbons.



Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien

5 – Alimentation :

Cette machine doit être raccordée à une installation conforme aux règles de l'art (NFC 15-100) et disposant des protections nécessaires. En cas de doute consulter un électricien qualifié.

La machine doit être connectée à un socle de courant équipé d'une liaison à la terre.

Le réseau d'alimentation doit être équipé d'un fusible de protection de 16A.

6 – Déballage :

Vous avez ouvert le carton et trouvé cette notice jointe à la machine. Conservez l'emballage pour le rangement et la notice pour y faire référence ultérieurement.

Sortez la tronçonneuse à métaux de son emballage et vérifiez son état. Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants par rapport à la description ci-dessus, contactez votre vendeur.

Attention ! Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne le laissez pas à la portée des enfants et jetez-le.

Avant la destruction de l'emballage, se reporter au paragraphe « Mise au rebut ».

7 – Montage et installation :



MISE EN GARDE !

Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien

a – Déblocage de la tête de coupe (fig. A) :

Afin de faciliter le transport, la tête de coupe de la tronçonneuse est dotée d'un système de blocage destiné à la maintenir en position basse. Pour disposer la machine en position de travail, procéder de la manière suivante :

- Poser la paume de la main droite sur la poignée principale (10) et pousser vers le bas.
- Avec la main gauche, décrocher le maillon de la chaîne (9) situé sur le bras supportant le bloc moteur (13).
- Relâcher doucement la tête de coupe qui se soulèvera sous l'effet du ressort de rappel (7) et prendra sa position de travail.

b – Changement de la meule :

ATTENTION ! Avant d'effectuer toute opération, s'assurer que la prise d'alimentation est débranchée.

Le disque à tronçonner étant coupant, mettre des gants de protection avant de commencer cette opération.

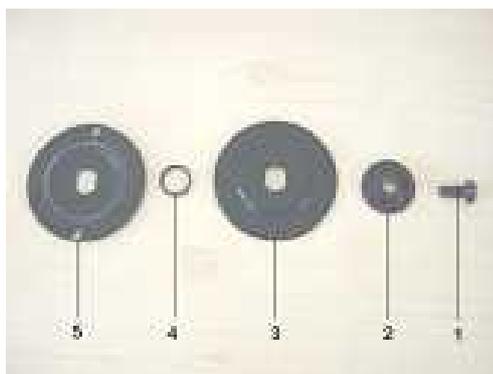


- Ouvrir le carter escamotable (Fig. A/20) après avoir desserré légèrement ses deux écrous de fixation.

- Relever le protecteur mobile (Fig. A/21) et le maintenir en position haute à l'aide du crochet (Fig. A/19).

- Pousser la manette de blocage (Fig. A/6) tout en faisant tourner lentement le disque à la main. Le flasque d'appui est muni de trous : continuer la rotation du disque jusqu'à ce que la manette de blocage pénètre dans l'un des trous.

- Tout en maintenant la manette de blocage enfoncée, dévisser le boulon de serrage du disque à l'aide d'une clé à pipe de 17.



• Retirer le boulon de serrage (1), la rondelle (2), le flasque de serrage (3), et la meule à tronçonner.

• Retirer la bague d'adaptation (4) et le flasque d'appui (5).

• Procéder au nettoyage de chaque élément de montage. (Nettoyer à l'essence, ne pas utiliser d'eau).

• Pour le montage du disque neuf, suivre l'ordre inverse des opérations ci-dessus.

ATTENTION :

- Ne pas intervertir le flasque d'appui (5) avec le flasque de serrage (3) : le flasque d'appui est muni de deux trous sur sa périphérie.
- Ne pas oublier la bague d'adaptation (4).
- Serrer fermement le boulon de serrage (1).
 - Mettre le protecteur mobile en position basse et refermer le carter escamotable (resserrer les écrous de fixation).
 - Effectuer une descente de la tête à vide, moteur éteint, afin de vérifier que le disque pénètre sans problème dans la fente de la table de travail.
 - Faire fonctionner la tronçonneuse à métaux en position de repos (position haute) en vérifiant la présence d'éventuels déséquilibres du disque. Dans le cas où la rotation du disque présenterait un défaut de centrage (vibrations anormales) : Révérifier que le montage est correct. Si le défaut persiste : changer le disque.

Attention ! Les opérations de montage/démontage doivent être effectuées seulement lorsque la prise d'alimentation est débranchée.

Toujours lancer le moteur avant de commencer à couper – ne forcez pas sur le disque – coupez progressivement – ne pas présumer des capacités de la machines. Ne jamais couper des pièces supérieures aux dimensions mentionnées : hauteur max 85 mm / largeur max 110 mm.

c – Réglage pour les coupes d'angle :

Le mors d'appui (Fig. A/5) peut être réglé de façon à effectuer des coupes d'angle de 0 à $\pm 45^\circ$. Pour cela :

- Desserrer les deux boulons de fixation du mors d'appui (Fig. A/22).
- Régler le mors selon l'angle souhaité.
- Resserrer fermement les deux boulons.

Nota : Il est possible de déplacer le mors d'appui afin d'augmenter ou de diminuer la distance entre mors. Pour cela, il faut dévisser complètement les deux boulons et refixer le mors à l'emplacement souhaité après l'avoir déplacé légèrement sur l'avant ou sur l'arrière.

Attention ! Ne jamais effectuer de découpe sans que la pièce ne soit correctement serrée dans l'étau.

8 – Mise en route & utilisation :

La base de votre tronçonneuse doit être placée et bien fixée sur une surface solide et plane dans un lieu inaccessible aux enfants.
Assurez-vous du bon serrage du disque abrasif entre les flasques avant de mettre en route.

a) Mise en route

La mise en route après réglages et vérifications s'effectue en pressant sur la gâchette positionné sur la poignée principale.
Faites tourner à vide 30 secondes dans une position sûre, arrêtez la machine immédiatement s'il y a une vibration importante ou si d'autres défauts sont détectés.
Si tel est le cas, vérifiez la machine pour déterminer l'origine du défaut.
L'arrêt s'effectue en relâchant la gâchette.

b) Utilisation

Avant toute utilisation, vérifier que le disque à tronçonner est correctement montée et que le réglage de la butée basse (8) est correct.

S'assurer que le protecteur mobile (21) fonctionne correctement et que le disque pénètre librement dans la rainure (23) de la table de travail (3), en effectuant une descente de la tête à vide, moteur éteint.

Si nécessaire reprendre le réglage de la butée basse : desserrer le contre-écrou, visser ou dévisser la butée selon le cas, resserrer le contre-écrou.

Serrer la pièce à découper dans l'étau se trouvant sur la table de travail.

Le serrage ou le desserrage de l'étau se fait à l'aide de la manivelle (1). Il est possible d'effectuer un déplacement rapide du mors de serrage (4), en relevant le linguet fileté (2).

ATTENTION !

- Pour un serrage correct, ne pas oublier d'abaisser le linguet fileté.
- Toujours respecter les largeurs et hauteurs maximales de la pièce à découper données dans le paragraphe « Caractéristiques techniques ».
- Si la pièce à découper à une longueur supérieure à 1m, des précautions spéciales doivent être prises, comme le soutien à l'aide de cales à intervalles réguliers sous chaque extrémité dépassant la table de travail.
- Raccorder le câble d'alimentation à un socle mural en vérifiant que la tension d'alimentation corresponde à celle indiquée sur l'étiquette de caractéristiques de la machine.
- Pour la mise en route, appuyer sur le bouton de sécurité (12) puis sur la gâchette (11).
- Pour l'arrêt, relâcher la gâchette.
- Après la mise en marche, attendre quelques secondes que le disque ait atteint sa vitesse de régime.
- Descendre lentement la tête de coupe vers la pièce à découper et commencer le travail.
- Ne pas forcer sur la tête : la vitesse d'avancement doit être compatible avec le matériau à couper.
- A la fin du travail, relâcher la gâchette de l'interrupteur, et ramener lentement la tête de coupe en position haute.
- L'ouverture de l'étau et le nettoyage des déchets ne doit être effectué qu'une fois la machine éteinte, la tête de coupe ramenée en position haute, le protecteur mobile refermé et la meule complètement arrêtée.

9 – Entretien :

a. Entretien général :



Retirer la fiche de prise de courant avant d'effectuer tout réglage ou entretien

Cette machine ne nécessite pas de maintenance mécanique particulière, telle que le graissage des roulements.

Pensez à maintenir votre machine dans un état de propreté convenable pour éviter tout risque de panne.

Lubrifiez régulièrement toute pièces le nécessitant comme l'arbre par exemple.

Éliminez régulièrement la poussière de meulage du logement et des carters de protections.

Vérifiez périodiquement le câble d'alimentation et, s'il est endommagé, remplacez-le par un câble identique (**H05RN-F 3G1.0 mm²**) Il est recommandé de faire réaliser cette opération par le Service Après Vente. Vérifiez périodiquement les rallonges du câble d'alimentation et remplacez-les si elles sont endommagées.

Le nettoyage des pièces en plastique se fait machine débranchée, à l'aide d'un chiffon doux humide et un peu de savon doux.

N'immergez jamais la machine et n'employez pas de détergent, alcool, essence, etc.

Les meules doivent être stockées et manipulées avec soin selon les instructions de la norme CEN concernant les produits abrasifs. Remplacez la meule dès que celle-ci présente des signes d'usure.

En cas de problème ou pour un nettoyage en profondeur, consultez le Service Après Vente.

b. Remplacement des balais (Fig. A) :

Vérifiez périodiquement l'état des balais. Ils doivent être remplacés lorsque la longueur des charbons mesure environ 5 mm. Les balais doivent systématiquement être remplacés par paire. Gardez en permanence les balais propres et libres de pouvoir bouger dans le porte-balais. Pour leur remplacement ou l'inspection : enlevez les bouchons filetés (14) à l'aide d'un tournevis plat, remplacez les balais en faisant attention d'introduire correctement les nouveaux balais et en s'assurant qu'ils glissent correctement dans leur logement, revissez les bouchons en prenant garde de ne pas pincer le ressort des balais.

c. Dépannage :

Si la machine ne démarre pas, assurez-vous que toutes les connexions électriques sont bien effectuées, contrôlez que le disjoncteur de sécurité est enclenché, assurez-vous que dans votre installation électrique un fusible n'a pas sauté. Si après ces opérations, la panne est imputable à la machine, faites-la contrôler par un centre agréé.

Seules les pièces repérées 5, 8, 9, 16, 19, 20 et 22 (Fig. A), ainsi que les pièces repérées 1 à 5 (Fig.D) peuvent être remplacées par l'utilisateur. Les autres pièces doivent être **impérativement** remplacées par un **centre de service après-vente**.

Nota : Pour tout service après-vente, s'adresser au revendeur.
ATTENTION ! Utiliser seulement des pièces détachées d'origine.

d. Rangement :

Pour le rangement de la machine, suivez ces conseils :

1. Nettoyez soigneusement toute la machine et ses accessoires (voir paragraphe entretien).
2. Rangez-la : hors de la portée des enfants, dans une position stable et sûre, dans un lieu sec et tempéré, évitez les températures trop hautes ou trop basses.
3. Protégez-la de la lumière directe. Tenez-la, si possible, dans le noir.
4. Ne l'enfermez pas dans des sacs en Nylon car de l'humidité pourrait se former.

Nota : Les textes, les figures et les données techniques correspondent au standard et ont été mis à jour lors de l'impression de ce manuel. Nous nous réservons la faculté de mettre à jour le manuel si des modifications ultérieures sont apportées.

e. Mise au rebut :

L'emballage, la machine lorsque celle-ci est hors d'usage, ainsi que chaque composant, doivent être éliminés conformément aux modalités prescrites par la législation en vigueur.

f. Garantie et environnement :

La garantie est d'une durée de 1 an sur présentation d'une preuve d'achat dans le cadre d'une utilisation et d'un entretien conforme à ce qui est stipulé dans ce manuel. Cette garantie n'affecte pas le consommateur à la garantie légale selon la directive 1999/44/CE. Toute pièce d'usure ou consommable n'entre pas dans le cadre de la garantie.

Limites de garanties :

Un retour pour motif de charbons usagés n'est pas pris en compte dans le cadre de la garantie. Remplacer les charbons usagés avec des charbons neufs (nous consulter ou consulter votre revendeur)

CHAMPS D'APPLICATION DE LA GARANTIE

La garantie n'est valable et applicable que dans le cadre d'une utilisation normale de la machine, c'est-à-dire pour la coupe du bois uniquement. Feider s'engage à remplacer ou à réparer pendant une période de 1 ans à compter de la date de vente initiale toutes pièces ou machines d'un outil électrique présentant un défaut dûment reconnu de matière ou de fabrication.

Pour bénéficier de la garantie la ou les pièces présumées défectueuses doivent être renvoyées à FEIDER. La garantie ne s'applique bien évidemment pas aux cas de mauvais usage, surtension, de dégradation et d'usure normale, lesquels ne donnent ni droit à remplacement, ni à réparation. Toute réparation effectuée par qui que ce soit en dehors de nos centres d'entretien agréés ou de notre centre de réparation, exonère FEIDER France de toute autre responsabilité en vertu de cette garantie.

IL EST EXPRESSEMENT PRECISE QUE, PAR CETTE GARANTIE, NOUS NE SERONS ENGAGES PAR AUCUNE AUTRE GARANTIE (EXPRESSE – TACITE DE QUALITE INTRINSEQUE – DE QUALITE MARCHANDE – D'APPETITUDE A UN EMPLOI PARTICULIER OU GARANTIE PROPRE EMANANT DU POINT DE VENTE).

Conformité :

Le marquage CE couvre la conformité à la directive machine 98/37/CEE et à la directive CEM 89/336/CEE et à leur transposition nationale.

Environnement :

Veillez à respecter les règles de collecte, de tri et de recyclage des emballages et des produits en fin de vie (directive Emballage 94/62/CE et DEEE).

10 – Déclaration de conformité :

Déclaration  de conformité

**FEIDER FRANCE
32 rue Aristide BERGES
Zone industrielle
31270 CUGNAUX**

**Déclare que la machine désignée ci-dessous :
*F2000TM-2 – MARQUE BUILDER***

Est conforme aux dispositions de la directive « machine » (directive 98/37/CEE) et aux réglementations nationales la transposant ;

Est également conforme aux dispositions des directives européennes suivantes :

A la Directive Basse Tension 73/23/CEE et 93/68/CEE
A la Directive CEM 89/336/CEE et 93/68/CEE
et leurs transpositions nationales.

Est également conforme aux normes européennes, aux normes nationales et aux dispositions techniques suivantes :

EN 61029-1(2000) & IEC 61029-2-10 :1998
EN 55014-1(2000)+A1(2001)+A2(2002) & EN 55 014-2(1997)+A1(2001)
EN 61 000-3-2(2000) & EN 61 000-3-3(1995)+A1(2001)

Philippe MARIE / Gérant

FEIDER

OUTILLAGE ELECTRO-STATIONNAIRE
32, rue Aristide Bergès
Zone Industrielle
31270 CUGNAUX - FRANCE
Tél.+33(0)5 34 508 508 - Fax +33(0)5 34 508 509
www.feider.fr - infos@feider.fr
RCS Toulouse 2006#2545 - Siret 444 574 057 00014

Année de fabrication 2006
Made in PRC